



<i>Titill / Title</i>	Vinnsluferill línuveiðiskipa / Processing in line boats		
<i>Höfundar / Authors</i>	<i>Róbert Hafsteinsson, Albert Högnason og Sigurjón Arason</i>		
<i>Skýrsla / Report no.</i>	18-09	<i>Útgáfudagur / Date:</i>	1. júní 2009
<i>Verknr. / project no.</i>	1501-1806	Lokuð til 1. júní 2011	
<i>Styrktaraðilar / funding:</i>	<i>AVS og Tækniþróunarsjóður</i>		
<i>Ágrip á íslensku:</i>	<p>Verkefni þetta er samstarfsverkefni eftirtalda fyrirtækja; Matis, Brim, Samherji, Vísir og 3X Technology. Markmið verkefnisins er að bæta vinnsluferla línuveiðiskipa með það fyrir augum að lækka kostnað við vinnsluna, auka vinnuhagræði og gæði afurða. Verkefnið inniheldur afrakstur úr sjóferð með ísfisktogaranum Stefni ÍS, þar sem markmiðið var að framkvæma mismunandi kæli og blóðgunartilraunir á þorski og komast þannig að því hver er besta vinnsluaðferðin/vinnslumeðhöndlunin með tillit til gæði afurðarinnar.</p> <p>Vinnsludekkið á línuskipum verður öðruvísi útfært en sömu einingarnar eru notaðar til að hámarka gæði aflans.</p> <p>Teknir voru nokkrir hópar sem fengu mismunandi vinnslu-meðhöndlun um borð. Hóparnir fóru síðan í vinnslu Hraðfrystihússins Gunnvarar þar sem þeir gengu undir skynmatspróf í lit og losi flakanna. Helstu niðurstöður verkefnisins leiddu í ljós að blæðing í sjó, helst með miklum vatnsskiptum, áður en farið er í kælingu, gefur betri litar - holdgæði á flakinu. Ekki reyndist marktækum munur milli hópana með tillit til loss, þar sem þeir voru allir með svipaðar niðurstöður.</p>		
<i>Lykilorð á íslensku:</i>	<i>Skynmat, hitasíritar, blóðgun, slæging, kæling</i>		
<i>Summary in English:</i>	<p>This project is a collaboration work between; Matis, Brim, Samherji, Vísir and 3X Technology. The object of this project is to improve the process in line boats, by reducing production costs, improve work conditions and product quality. This project includes payoff from voyage with the ice-fresh trawler Stefnir ÍS, where the objective was to carry out difference bleeding and cooling methods on cod, and find out which methods is efficient regards to the quality of the product.</p> <p>The processing deck in line boats will be implement difference, but same unitary will be used to increase the quality of the catch.</p> <p>The primary conclusion from the research on board Stefnir, is that bleeding in sea before cooling the fish, gives better results regard to the color of the fillet.</p> <p>The research also shows that there were not a significant difference between groups regards to results in looseness of the fillet.</p>		
<i>English keywords:</i>	<i>Sense-valuation, temp-logger, bleeding, gutting, cooling</i>		